

HEIßLUFTZENTRIFUGEN **HLZ**



© SPALECK ENGINEERING

Fleckenfreies Trocknen von Klein- und Kleinstteilen

Trocknung von kleinen Chargen unter Ausschluss von Werkstückvermischungen. Besonders geeignet für Werkstücke, die aufgrund möglicher Rückstände nicht mit Granulat getrocknet werden dürfen oder bedingt durch ihre Größe schlecht zu separieren sind.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.biz



HEIßLUFTZENTRIFUGEN HLZ

Technische Merkmale:

- Frequenzumwandler zur stufenlosen Einstellung der Motordrehzahl
- Individuelle Trocknungsdauer und -temperatur einstellbar
- Sanftanlauf zur Verhinderung von Unwuchten oder Beschädigung der Werkstücke
- Zentrifugendeckel mit elektromechanischer Sicherheitsverriegelung
- Arbeitsbehälter aus verzinktem Lochblech

Optionale Merkmale:

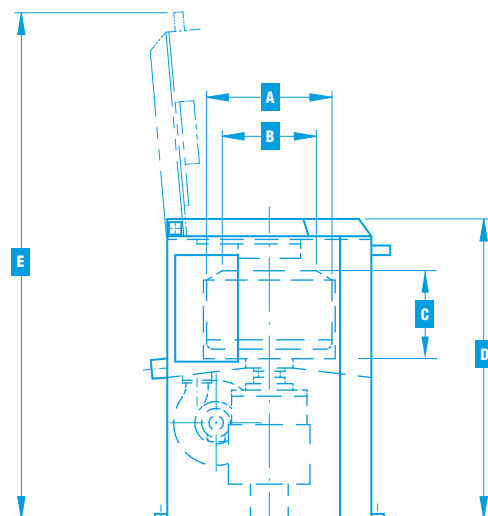
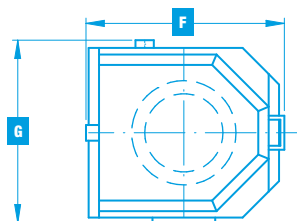
- Hebevorrichtung mit Elektrozug zur leichteren Entnahme des Arbeitsbehälters
- Gewebeeinsatz zur Trocknung von Kleinstteilen

Technische Daten:

Bezeichnung		HLZ25	HLZ100
Arbeitsbehältervolumen	l	ca. 25	ca. 100
Betriebsspannung	V Hz	400 50	400 50
Antriebsleistung	kW	1,5	2,0
Motordrehzahl	U/min	980	735
Heizleistung max.	kW	4,0	4,0
Heißluftgebläse	kW	0,09	0,09
Füllgewicht max.	kg	ca. 50	ca. 150
Platzbedarf	m ²	0,54	0,98

Abmessungen in mm:

Bezeichnung		HLZ25	HLZ100
Durchmesser Arbeitsbehälter	A	400	600
Durchmesser Arbeitsbehälteröffnung	B	300	500
Höhe Arbeitsbehälter	C	260	410
Oberkante Zentrifuge geschlossen	D	1050	1245
Oberkante Zentrifuge geöffnet	E	1700	2145
Breite Zentrifuge	F	740	990
Länge Zentrifuge	G	730	990



© SPALECK ENGINEERING