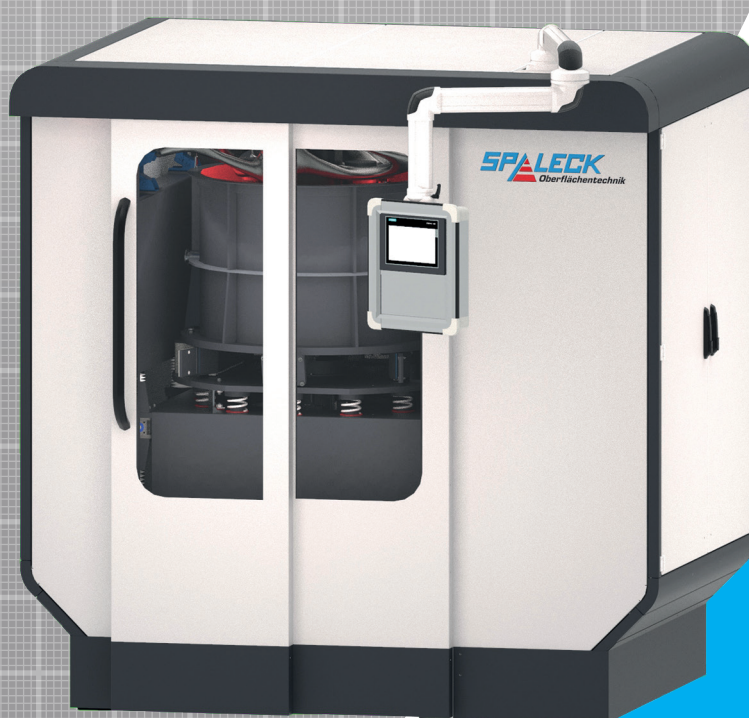


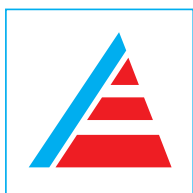
AM POST PROCESSING
PPL



© SPALECK ENGINEERING

**Effiziente Nachbearbeitung additiv
gefertigter Bauteile**

Lineare, hochfrequente Bearbeitung von AM-Bauteilen jeglicher Art aus verschiedenen Materialien. Biologisch optimierter Leichtbaurahmen mit integriertem Schnellspannsystem für verbesserte Vibrationseigenschaften und perfekte Bearbeitungsergebnisse. Schonende Bearbeitung, die bei maximalem Oberflächenabtrag eine geringe Kantenverrundung aufweist.



MADE IN GERMANY



AM POST PROCESSING PPL

Technische Merkmale:

- Kompakte Standalone-Anlage mit integriertem Abwasseraufbereitungssystem
- Bedienerfreundliches Handling durch intelligente Anlagensteuerung
- Livebildübertragung des Bearbeitungsprozesses
- Stufenlose Regulierung der Bearbeitungsintensität
- Schmutz- und geräuscharmer Bearbeitungsprozess
- Austauschbarer Bearbeitungsbehälter für flexiblen Verfahrensmiteinsatz
- Arbeitsbehälterauskleidung aus verschleißfestem Polyurethan für ein verbessertes Umwälzverhalten

Technische Daten:

Bezeichnung		PPL300
Arbeitsbehältervolumen	l	300
Betriebsspannung	V Hz	400 50
Anzahl Spannsysteme		4
Leergewicht Grundmaschine	kg	1800
Gewicht Werkstück max.	kg	40
Platzbedarf Grundmaschine	m ²	4,3

Abmessungen Arbeitsbehälter in mm

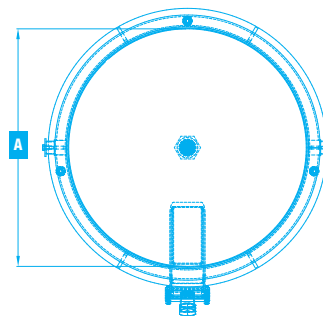
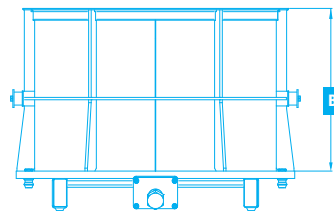
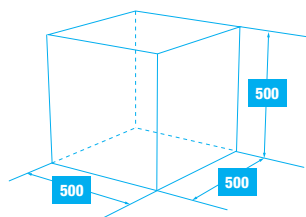
Bezeichnung		PPL300
Durchmesser Arbeitsbehälter	A	800
Höhe Arbeitsbehälter	B	550

Abmessungen Grundmaschine in mm

Bezeichnung		PPL300
Breite Maschine		2260
Länge Maschine		1900
Höhe Maschine		2240
Oberkante Arbeitsbehälter		1350-1800
Unterkante Spannsystem		1780

Maximale Werkstückgröße in mm:

*Abweichungen im Rahmen der Arbeitsbehälterabmessungen möglich.



© SPALECK ENGINEERING