

ENTGRATEN VON MECHANISCHEN FEDERN

MITTELS GLEITSCHLEIFEN ZUR PERFEKTEN FEDER

Um bei der Herstellung von Federn ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist eine Kantenverrundung meist unumgänglich. Einerseits aus funktionstechnischen und ästhetischen Gründen, andererseits um Verletzungsgefahren zu minimieren.

Beim Gleitschleifen wird die Oberfläche zusätzlich verdichtet, was wiederum zu einer erhöhten Lebensdauer der Federn führt.

Mit der Wahl der richtigen Verfahrensmittel ist ein perfektes Ergebnis innert kürzester Zeit möglich. Verkettete Anlagen sorgen dabei für einen möglichst kleinen Arbeitsaufwand.



Druckfedern

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage **www.hn-obt.ch** und zögern Sie nicht, uns für eine kostenlose und unverbindliche Musterbearbeitung oder eine Beratung vor Ort anzurufen. Wir freuen uns auf Sie.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN FÜHREN ZUM ERFOLG

Geeignete Maschinen:

- Fliehkraftanlagen
- Rundvibratoren
- Trogvibratoren

Bearbeitung:

- Entgraten
- Verrunden
- Schleifen
- Verdichten
- Glänzen / Glätten / Polieren

Anwendungsgebiete:

- Federnindustrie (z.B. Druckfedern, Zugfedern, Drehfedern)
- Drahtbiegeteile
- Stanzbiegeteile

- Gewerbestrasse 7a
- CH-8197 Rafz
- www.hn-obt.ch
- +41 (0)52 317 28 87

- **Fabian Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 679 76 87
- fabian.neukom@hn-obt.ch

- **Cedric Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 790 04 16
- cedric.neukom@hn-obt.ch