

GLEITSCHLEIFEN IM DURCHLAUFVERFAHREN

GLEITSCHLEIFEN IN EINEM DURCHGANG

Die SPALECK Durchlaufanlage wurde so konstruiert, dass eine möglichst lange Bearbeitungsstrecke von insgesamt 18 Meter auf einer Fläche von gerade mal 7m² gestellt werden kann. Dank dem integrierten besonders leistungsstarken 12kW-Motor bewältigt das Werkstück-Schleifkörpergemisch die Höhe von 1,9 Metern problemlos. Die Kompaktheit dieser Durchlaufanlage ermöglicht ein qualitativ hochstehendes Gleitschleifverfahren auf kleinstem Raum. Durch die Intervallzuführung werden empfindliche Werkstücke berührungslos gleitgeschliffen. Die integrierte Unterkornaussiebung sorgt dafür, dass zu klein gewordene Schleifkörper ausgesiebt werden und nicht in Bohrungen verklemmen können. Diese Gleitschleifanlage ermöglicht eine individuelle Anpassung der Bearbeitungszeit, welche zwischen 8 und 22 Minuten variieren kann.



Durchlaufanlage DL

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage **www.hn-obt.ch** und zögern Sie nicht, uns für eine kostenlose und unverbindliche Musterbearbeitung oder eine Beratung vor Ort anzurufen. Wir freuen uns auf Sie.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN FÜHREN ZUM ERFOLG

Vorteile der Durchlaufanlage:

- Nur ein Durchgang der Teile
- Einfache Einbindung in eine vollautomatische Fertigungslinie
- Enorme Platzersparnis
- Bestes Umlaufverhalten des Werkstück-Schleifkörpergemisches
- Besonders leistungsstarker Motor
- Unterkornaussiebung

Anwendungsgebiete:

- Gussindustrie
- Aluminiumteile
- Automobilindustrie
- Stanz-, Dreh- & Frästeile
- Medizintechnik
- Luft & Raumfahrt
- Kettenindustrie

- Gewerbestrasse 7a
- CH-8197 Rafz
- www.hn-obt.ch
- Telefon: +41 (0)52 317 28 87

- **Fabian Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 679 76 87
- fabian.neukom@hn-obt.ch

- **Cedric Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 790 04 16
- cedric.neukom@hn-obt.ch