

LOTRÜCKSTÄNDE ENTFERNEN

MÜHELOSES ENTFERNEN VON LOTRÜCKSTÄNDEN

Im Sonderwerkzeugbau wird oft mit aufgelöteten Hartmetallen oder auch mit PKD gearbeitet. Entstehende Lotrückstände müssen oft in mühevoller Handarbeit entfernt werden. Die OTEC Präzisionsfinish GmbH hat ein Verfahren entwickelt, um diese Prozesse zu automatisieren und Rückstände mittels maschineller Kraft zu Entfernen. In einer Schleppschleifanlage und ebenso in der neuen Streamfinishanlage, die zurzeit den Schweizer Maschinenmarkt revolutioniert, werden Lotrückstände binnen weniger Minuten entfernt. Zudem erfolgt im gleichen Arbeitsschritt die Schneidkantenverrundung oder wie bei PKD üblich der Polierprozess. Streamfinishanlagen sind sehr einfach zu Automatisieren bei einer gleichzeitig hohen Prozesssicherheit. Durch die enormen Bearbeitungskräfte kann gezielter und schneller geschliffen bzw. poliert werden. Bei schwer erreichbaren Stellen, wo das herkömmliche Gleitschleifverfahren versagt, kann mit einer Streamfinishanlage besser entgratet oder poliert werden.



SF Pulsfinish Anlage

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage **www.hn-obt.ch** und zögern Sie nicht, uns für eine kostenlose und unverbindliche Musterbearbeitung oder eine Beratung vor Ort anzurufen. Wir freuen uns auf Sie.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN FÜHREN ZUM ERFOLG

Geeignete Maschinen:

- Schleppschleifanlage
- Pulsfinishanlage
- Streamfinishanlage

Bearbeitung:

- Entgraten
- Verrunden
- Schleifen
- Verdichten
- Glänzen / Glätten / Polieren
- Hochglanzpolieren
- Präzisionsfinish
- 100% berührungslos, keine Beschädigung durch andere Werkstücke

Anwendungsgebiete:

- Werkzeugindustrie
- Sonderwerkzeugbau
- Stanztechnik
- Prägetechnik
- Umformtechnik

- Gewerbestrasse 7a
- CH-8197 Rafz
- www.hn-obt.ch
- +41 (0)52 317 28 87

- **Fabian Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 679 76 87
- fabian.neukom@hn-obt.ch

- **Cedric Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 790 04 16
- cedric.neukom@hn-obt.ch