

DIE BESSERE TECHNIK DES GLEITSPALTSYSTEMS

DAS GLEITSPALTSYSTEM

Das Spaltsystem ist beim Tellerfliehkraftverfahren die Schlüsseltechnik für die Wirtschaftlichkeit. Die Maschinen der CF-Serie sind deshalb für jede Bearbeitungstechnik (trocken oder nass) mit dem entsprechend richtigen Spaltsystem ausgerüstet.

Zur Nassbearbeitung sehr dünner Werkstücke kann das Spaltmass beim Gleitpaltsystem auf null verringert werden. Dies ermöglicht den Einsatz feinkörniger Mikrofinish-Schleifkörper und verhindert ein Festklemmen der Werkstücke im Spalt. Dabei wird das Oberteil der Fliehkraftanlage durch Federn heruntergezogen. Durch die Rotation des Tellers wird das Oberteil im Mikrobereich angehoben, so dass sich der Teller drehen kann. Extra auf diese Anlage abgestimmte Parameter ermöglichen eine Programmierung, welche eine schonende aber doch wirtschaftliche Bearbeitung von sehr dünnen Teilen im Wasserbad ermöglicht.



Tellerfliehkraftanlage CF 3x18

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage **www.hn-obt.ch** und zögern Sie nicht, uns für eine kostenlose und unverbindliche Musterbearbeitung oder eine Beratung vor Ort anzurufen. Wir freuen uns auf Sie.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN FÜHREN ZUM ERFOLG

Vorteile des Gleitpaltsystems:

- Wirtschaftliche Bearbeitung von sehr kleinen, dünnen Teilen (Blechdicke 0,08mm, Drehteile Ø0,5mm)
- Sehr schnelle Bearbeitung
- Absolute Zuverlässigkeit
- Hohe Prozesssicherheit
- Geringer Wartungsaufwand
- Einfachste Bedienung
- Perfekte Bearbeitungsergebnisse

Anwendungsgebiete:

- Sehr dünne Teile
- Kunststoffteile
- Stanz-, Dreh-, & Frästeile
- Medizintechnik
- Schmuck- & Uhrenbranche
- Luft & Raumfahrt
- Werkzeugindustrie
- Automobilindustrie
- Kettenindustrie

- Gewerbestrasse 7a
- CH-8197 Rafz
- www.hn-obt.ch
- Telefon: +41 (0)52 317 28 87

- **Fabian Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 679 76 87
- fabian.neukom@hn-obt.ch

- **Cedric Neukom (Aussendienst)**
- +41 (0)79 790 04 16
- cedric.neukom@hn-obt.ch