

TECHNISCHE INFORMATIONEN TROCKNER VAT

WICHTIGE VORTEILE BEIM RUNDTROCKNER VAT

Lange Siebstrecke

Durch die lange Siebstrecke ist gewährleistet, dass kein Granulat aus der Maschine ausgetragen wird. Flache oder hohle Werkstücke neigen sehr stark dazu, Granulat zu transportieren und benötigen aus diesem Grund längere Zeit, bis das Granulat durch die Vibration der Maschine zurückfällt. Hartnäckige Granulatreste werden mit Hilfe einer Abblasvorrichtung entfernt.

Energiehaushalt:

Durch die direkte Heizung des Trockners wird das Granulat schneller erwärmt und die Vorlaufzeit somit deutlich verkürzt. Ein energiesparendes Heizaggregat sowie ein Steuer- und Regelkreis, der dafür sorgt, dass nur Energie aufgewendet wird, sobald nasse oder kalte Werkstücke in den Trockner gelangen, runden die hohe Effizienz dieser Anlage ab.

Pendelklappe:

Die Pendelklappe des Trockners kann pneumatisch gesteuert und somit in die SPS Steuerung einer Gleitschleifanlage VA integriert werden. Beim Rundtrockner SVT erfolgt diese Steuerung stets manuell. Im Einzelnen bedeutet dies, dass die Maschine zunächst ausgeschaltet werden muss. Nachdem die Schrauben gelöst und das Siebgitter geschlossen wurde, werden die Schrauben wieder angezogen. Erst danach kann die Maschine für die erneute Separierung gestartet werden.

Gleichmässiger Anstieg:

Der Durchmesser des VAT fällt im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen deutlich grösser aus, sodass der Anstieg des Arbeitsbehälters modifiziert werden konnte. Die Umwälzbewegung innerhalb der Anlage und der Austrag der Werkstücke wurden somit optimiert. Die PU-besprühten Steigrippen erleichtern den Austrag von leichten Werkstücken nochmals erheblich. Im Vergleich dazu, nimmt die Steigung im Rundtrockner SVT unmittelbar vor dem Austrag enorm zu, sodass sich die Werkstücke an dieser Stelle unter Umständen stauen.

PU-Auskleidung:

Die PU-Auskleidung des Trockners dient in erster Linie der schonenden Beförderung der Werkstücke, jedoch auch dem verbesserten Transport, der durch die raue Oberfläche gewährleistet wird. Ohne PU-Auskleidung würden die Werkstücke auf blankem Stahl laufen. Dies hätte zur Folge, dass die Teile nicht sauber transportiert und der Trockner eine längere Durchlaufzeit benötigen würde. Zudem wäre unvermeidlich, dass sich an den Werkstücken mit der Zeit Schlagstellen bilden, die wiederum zu Korrosion neigen.

Staubabsaugung:

Die Staubabsaugung des Trockners ist mit einer PE-Patrone ausgestattet. Diese wird manuell, mit einem Taster über Druckluft oder über die SPS-Steuerung gereinigt. Der Rundtrockner SVT besitzt im Gegensatz dazu lediglich eine Filtermatte, die regelmässig ersetzt werden muss.



Vorteile

- **LANGE SIEBSTRECKE**
 - Speziell geeignet für flache oder hohle Werkstücke.
 - Mit der Abblasvorrichtung können die letzten Granulatreste entfernt werden.
- **ENERGIEHAUSHALT**
 - Direkte Heizung für schnellere Erwärmung.
 - Energiesparendes Heizaggregat.
 - Steuer- und Regelkreis für die Heizung.
- **PENDELKLAPPE**
 - Geeignet für mehrere Umgänge der Werkstücke.
- **GLEICHMÄSSIGER ANSTIEG**
 - Bessere Umwälzbewegung
 - Besserer Austrag der Werkstücke.
 - PU-Steigrippen sorgen zusätzlich für noch besseren Transport der Werkstücke.
- **PU-AUSKLEIDUNG**
 - Schonender Transport der Werkstücke.
 - Besserer Transport der Werkstücke.
- **STAUBABSAUGUNG**
 - Keine Filtermatte sondern PE-Patrone.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN FÜHREN ZUM ERFOLG