SPALECK Oberflächentechnik

BRIGHTEN UP YOUR FUTURE

ÜBERSICHT
COMPOUNDS

Unsere Compounds im Überblick

© SPALECK COMPOUNDS

Entdecken Sie unser umfangreiches Compound-Programm

In dieser Übersicht finden Sie die am häufigsten angewendeten Produkte aus unserem Sortiment. Unsere Fachleute stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Sie bei der Auswahl des richtigen Compounds für Ihren spezifischen Prozess zu beraten.

MADE IN GERMANY

www.spaleck.biz

SPALECK Oberflächentechnik

ÜBERSICHT
COMPOUNDS

Unser Angebot umfasst weitere Compounds speziell für Ihren Anwendungsfall.
Bei der Auswahl des richtigen Compounds unterstützen wir Sie gern!

Name	Anmerkung	Metalle					Eigenschaften				
	Flüssige Compounds für den Durchlauf Konzentrierte Behandlungsmittel für Prozesse, die nicht im Kreislauf gefahren werden	Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Korrosionsschutz	Reinigung /Entfettung	Aufhellung	pH-Wert (1%)	
D-670-U	Universalcompound mit guten Poliereigenschaften	+	++	++	++	++	+	+	++	8,5	
D-675-U	Gutes Poliercompound bei Abwasserführung über einen Verdampfer	+	++	++	++	++	+	+	++	8,2	
D-772-S	Entfettungscompound für Stahl und Buntmetalle, bedingt für Aluminium	++	++	+	++		+	++	++	9,5	
D-780-S	Entfettungscompound für Eisen, bedingt für Kupfer und Messing	++	+	+	+		++	++	+	8,0	
D-870-S	Reinigungs- und Poliercompound, mit sehr gutem Korrosionsschutz	++	++		+		++	++	++	9,1	

	Pulverförmige Compounds	Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Beizwirkung	Korrosions-schutz	Reinigung / Entfettung	Schaum	pH-Wert (1%)
F-790-U	Hochalkalischer Schockentfetter, Unterstützung der Entfettungsleistung von bereits im Einsatz befindlichen Gleitschleifcompounds	++	++	++	++	++		++	++	++	12,5
F-970-S	Alkalischer Pulver-Entfetter auf Carbonat-/Phosphatbasis, für den alleinigen Einsatz oder in Kombination zu bestehenden Gleitschleifsystemen als Reinigungszusatz	++	++	+	+	+		++	++	+	12
F-470-S	Saures Spezialcompound für das chemisch beschleunigte Gleitschleifen und Glänzen von Stahl, mit zusätzlichem Additiv GS 180, bedingt auch für Edelstähle einsetzbar	++	+	0	0	0	++		0	0	1,6

	Flüssige Beiz- und Polier-Compounds Saure Spezialcompounds, die für das Beizen/Entrosten/Entzundern oder für das (Kugel-)Polieren im Durchfluss-Verfahren eingesetzt werden	Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Beizwirkung	Reinigung / Entfettung	Schaum	pH-Wert (1%)	
D-440-U	Stark saures Beizcompound zum Entrosten von Stahl und Entzundern von NE-Metallen	+	++	+	++	0	++	0	0	1,5	
D-453-A	Schwach saures Beizcompound für das schonende Entzundern von NE-Metallen oder das Entrosten von Stahl, mit aufhellender Wirkung	+	++	++	++	+	+	+	+	2,5	
D-552-E	Schwach saures Poliercompound mit aufhellender Wirkung, schonende Bearbeitung für das zu behandelnde Material	+	++	++	++	+	0	++	++	4,0	
D-575-U	Stark saures Entfettungscompound, schnelle Aufhellung und Entfettung in nur einem Schritt	0	++	+	++	+	++	++	++	2,0	

Name	Anmerkung	Metalle					Eigenschaften				
	Flüssige Compounds für den Kreislauf Konzentrierte Behandlungsmittel, die durch Ihre Rohstoffkombination, höhere Wasch- oder Korrosionsschutzanteile sowie der schaumärmeren Grundeinstellung bevorzugt im Kreislauf eingesetzt werden	Stahl / Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer / Messing	Zink	Korrosionsschutz	Reinigung /Entfettung	Aufhellung	pH-Wert (1%)	
K-770-U	Schaumarmes Universalcompound, vorzugsweise für NE-Metalle	+	+	+	+	+	+	+	++	8,1	
K-860-S	Schleifcompound mit sehr gutem Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisen-Werkstoffe	++	++	0	0	0	++	+	+	8,7	
K-891-U	Hochwirksames Entfettungscompound für alle Eisen- und NE-Metalle Einsatz in der Druckgussindustrie, bedingt auch für Magnesium einsetzbar	++	++	++	+	++	++	++	+	8,8	
K-894-S	Entölungs-Compound mit hoher Entfettungs- und Korrosionsschutzleistung für alle Eisen - und Stahlwerkstoffe, auch in wässrigen Spritz-Reinigungsanlagen einsetzbar	++	++	0	0	0	++	++	++	9,4	
K-896-S	Schaumarmes Reinigungscompound mit besonderer Eignung für stark verölte Stanzteile	++	+				++	+		9,9	

++ = sehr gut geeignet/hoch + = geeignet/mittel 0 = bedingt geeignet/wenig

© SPALECK COMPOUNDS

SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG
Schlavenhorst 117 · D-46395 Bocholt
Telefon +49 (0) 28 71 / 95 00-0 · info@spaleck.biz

H N Oberflächentechnik GmbH
Gleitschleiftechnik

H N Oberflächentechnik GmbH
Gewerbestrasse 7a
CH-8197 Rafz

+41 (0)52 317 28 87
www.hn-obt.ch
info@hn-obt.ch

Druckfehler, Irrtümer und Konstruktionsabweichungen vorbehalten
www.bn-medienagentur.de